



Pompe immergée Tallas D-SUB 60/3



Codes produits :

Référence 60188190

EAN13 : 8059893195333

CUP : -

Description brève du produit :

Pompe immergée automatique conçue pour relever l'eau d'un puits ou d'une citerne jusqu'à une profondeur de 12 m pour l'arrosage du jardin.

Description du produit :

La pompe immergée **Tallas D-SUB 60/3** est une solution efficace pour tous vos besoins en arrosage. Elle est idéale pour puiser l'eau en profondeur dans une citerne d'eau pluviale avec un faible niveau sonore. Elle garantit de bonnes performances grâce à un débit important et une haute pression.

Avec un débit maximal pouvant atteindre 5,7 m³/h, une pression de 3,6 bars et une puissance de 900 W, la



pompe immergée **Tallas D-SUB 60/3** réalisera tous vos besoins sans grande difficulté.

En cas de pénurie d'eau, un flotteur externe assure la sécurité manque d'eau qui empêche d'endommager votre pompe immergée en évitant tout fonctionnement à sec.

Pour une meilleure sécurité lors de son utilisation, la pompe est également équipée :

- D'un moteur à système de refroidissement par eau pour garantir une meilleure sécurité en cas de pénurie d'eau
- D'une grille de protection contre les débris.

La pompe immergée **Tallas D-SUB 60/3** assure un fonctionnement optimal jusqu'à 12 mètres de profondeur, elle est donc idéale pour les citernes d'eaux pluviales.

Elle est équipée de 3 turbines et d'un clapet anti-retour intégré pour un meilleur rendement.

Son corps de pompe en composite lui assure une grande légèreté ainsi qu'une meilleure maniabilité.

Elle est livrée avec un raccord droit multi-étagé M 26/34 – M 26/34 Ø 25 mm, M 20/27 Ø 19 mm ainsi qu'un filin de suspension de 15 mètres.

Les accessoires indispensables au bon fonctionnement de la pompe (non fournis) sont les raccords F 26/34 Ø 32 mm PEHD réf : 408320, ainsi que le tuyau PEHD Ø 32 mm.

Garantie 2 ans.

Attest. de conf. San.: ACS

Matière du corps de pompe: Composite

Orifice de refoulement: F 26/34

Protection manque d'eau intégrée: Non

Longueur de câble (m): 15

Puissance absorbée P1 (en Kw): 0.9

Débit maxi (m3/h): 5.7

Tension: 220-240 V

Durée de Garantie: 2 ans

Nombre de turbines: 3

Pression service maxi (b): 3.6

Accessoires fournis: Raccord droit multi-étagé M 26/34 + filin

Intensité nominale (en A): 3.9

Profondeur d'installation: 12

Diamètre ext. (en mm): 150

Filin de suspension (m): 15

Avantage + produit - 1: - Moteur à système de refroidissement par eau

Avantage + produit - 2: - Clapet anti-retour et grille de protection contre les débris, intégrés

Avantage + produit - 3: - Installation possible jusqu'à 12 m de profondeur

Avantage + produit - 4: - Facile à installer et à utiliser

Avantage + produit - 5: - Idéale pour citerne eaux pluviales

